

9.表示

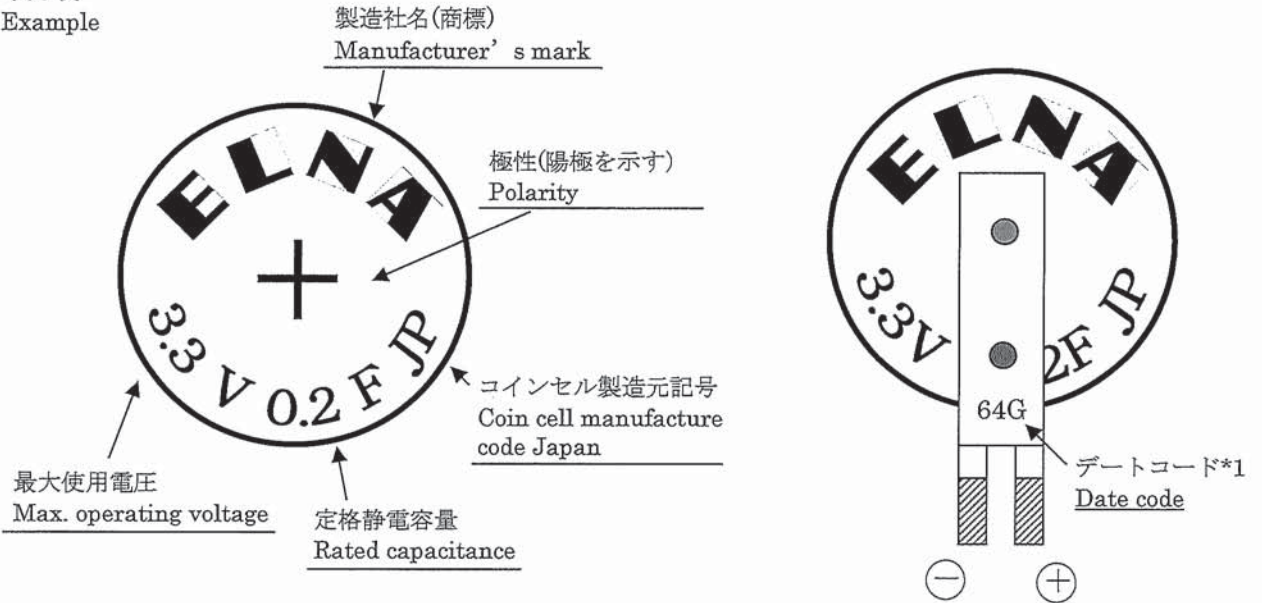
Marking

製品には最大使用電圧、定格静電容量、極性を表す記号、エルナーマーク、デートコードを表示する。

The item is marked on the main body : Max. operating voltage, Rated capacitance, Polarity, Elna logo, Date code.

表示例

Example



*1 : デートコードの読み方 Detail of date code

(例)

① 6 ② 4 ③ G

① 年度 Year(Year2016:"6")、② 月度 Month(JAN:"1"...SEP:"9", OCT:"0", NOV:"N", DEC:"D")

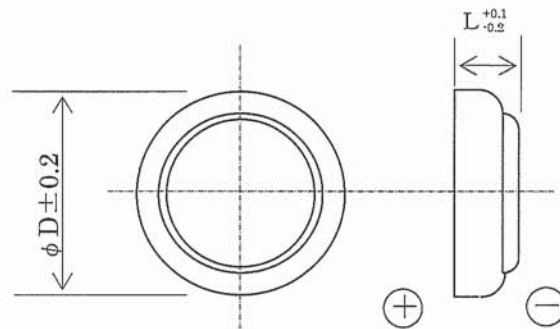
② 日付 Date(1st&2nd:"A", 3rd&4th:"B"...29th&30th:"O", 31st:"P")

10.外形図

Outline drawing

(1) 製品本体外形図

Bare cell dimensions



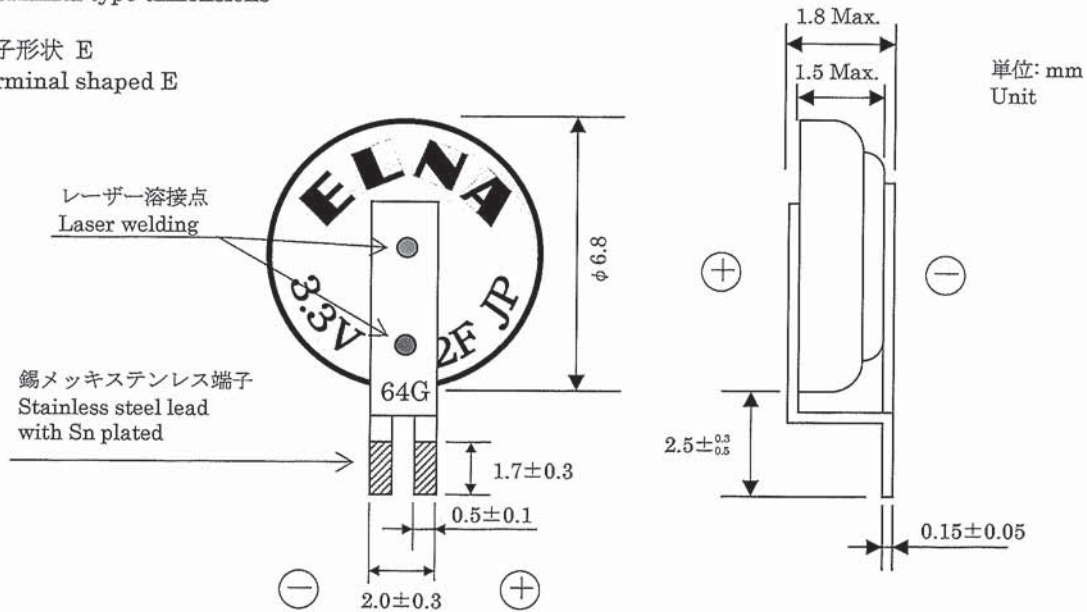
単位:mm
Unit

寸法(mm) Dimensions (mm)	ϕ D	L
静電容量(F) Capacitance(F)		
0.2	6.8	1.4

(2) 端子付品外形図

Terminal type dimensions

端子形状 E
Terminal shaped E



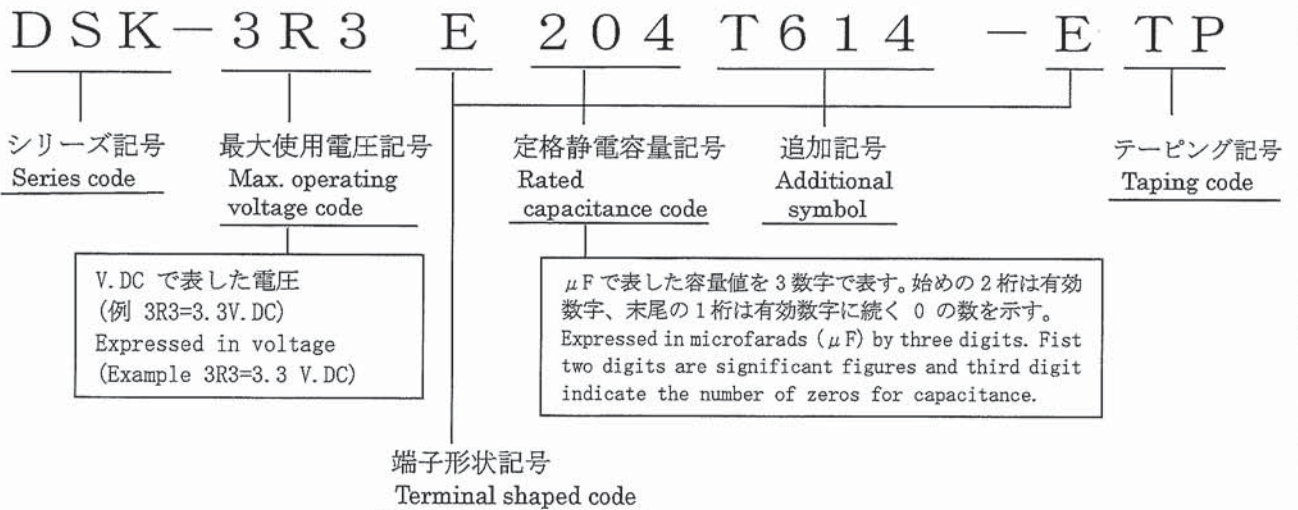
生産関連工場

Factory

- ・コインセル製造：エルナー東北株式会社 青森工場
Coin cell manufacture : Elna tohoku co., ltd. Aomori factory
- ・端子付け～出荷：タニエルナー株式会社 チェンマイ工場
From terminal attachment to shipment : Tanin elna co.,ltd. Chiangmai factory.

11. 記号呼称方法

Part number system



12. 品種表

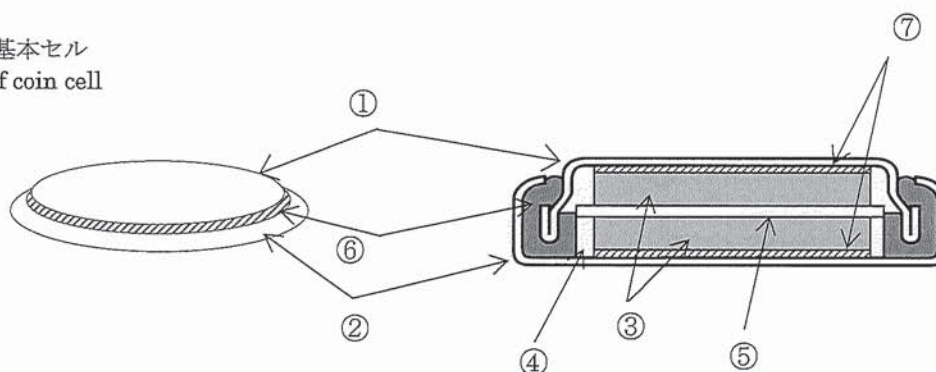
Standard ratings

部品番号 Part No.	製品記号 ELNA part No.	最大使用電圧 Max. operating voltage (V. DC)	定格静電容量 Rated capacitance (F)	内部抵抗 Internal resistance (Ω)
	DSK-3R3E204T614-ETP	3.3	0.2	200 以下 Max.

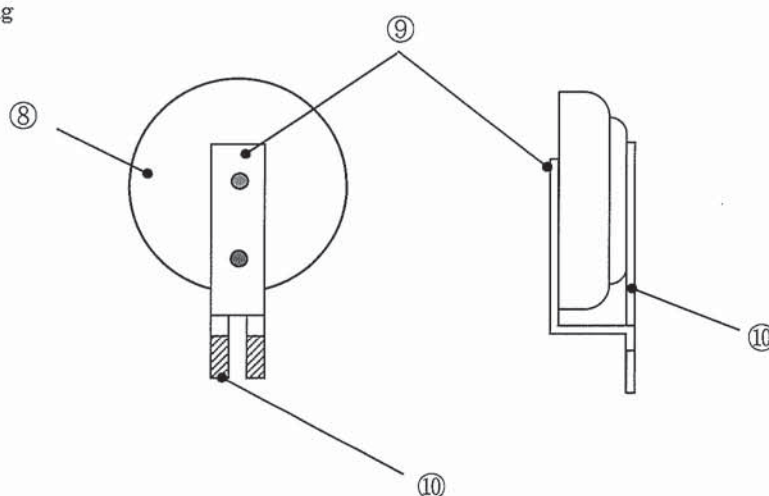
13.構造図

Construction

コンデンサ基本セル
Structure of coin cell



端子付き品構造例
Structural drawing



構成部品
Materials

No.	名称 Components	材料 Material	No.	名称 Components	材料 Material
①	キャップ (-極) Cap	ステンレス Stainless steel	⑦	接着剤 Adhesive	導電性接着剤 Conductive adhesive
②	ケース (+極) Case	ステンレス Stainless steel	⑧	コンデンサ基本セル Coin cell	—
③	活性炭電極 Electrode	活性炭 Activated carbon	⑨	⊕ 端子 Anode terminal	Sn ニッケル下地メッキ ステンレス Sn plated Ni clad stainless steel
④	電解液 Electrolyte	有機溶媒系電解液 Organic solvent electrolyte	⑩	⊖ 端子 Cathode terminal	Sn ニッケル下地メッキ ステンレス Sn plated Ni clad stainless steel
⑤	セパレータ Separator	ガラス系 Glass fiber			
⑥	ガスケット Gasket	スーパーエンジニアリングプラスチック Super engineering plastics			

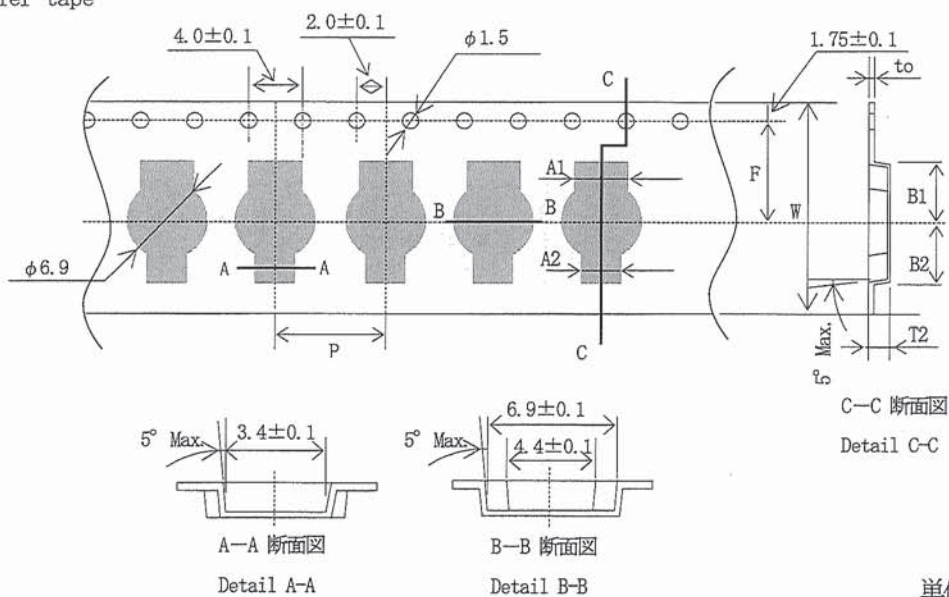
14. テーピング

Taping

(1) キャリアテープ

Carrier tape

単位 : mm
Unit



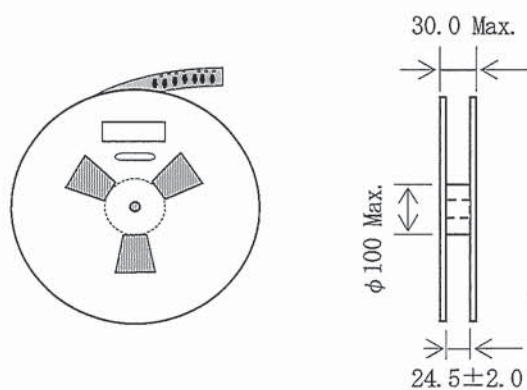
単位 : mm
Unit

W	P	F	A1	A2	B1	B2	T2	to
24 ± 0.2	12.0	11.5	4.4	3.4	5.9	6.5	3.2	0.3

(2) リール

Reel

単位 : mm
Unit



側板 : ダンボール材又はプラスチック

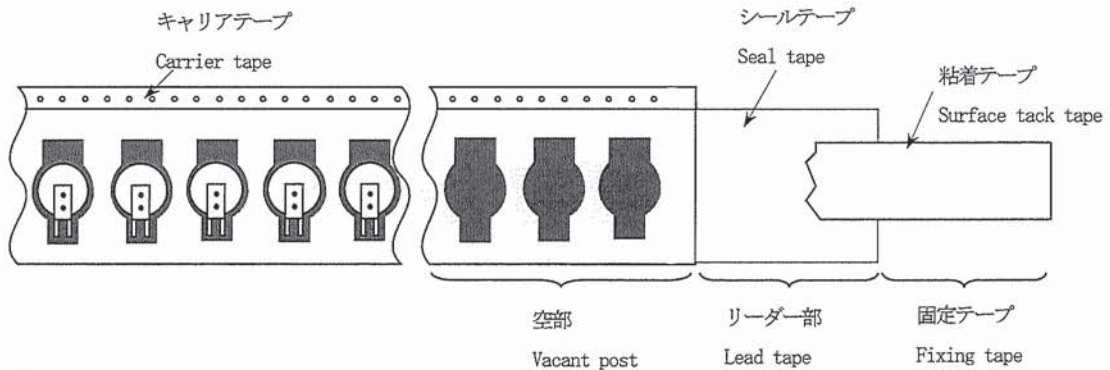
芯 : ダンボール材又は発泡スチロール又はプラスチック

Board : Card board or Plastic

Reel core : Card board or styro foam or Plastic

15. キャリアテープ包装状態

Carrier tape specifications



(1) 巻き始め

Winding head

- ① 製品が内側になる様に巻きつける。
Capacitors shall be the inside.
- ② 巻き始めはキャリアテープを直接狭み込み、リーダー部はつけない。
The head of carrier tape shall be inserted to reel core directly with no lead tape.
- ③ 巻き始めのキャリアテープ (空部) は、16 cm以上とする。
The head of carrier tape shall be vacated 16 cm or more.

(2) 巻き終り

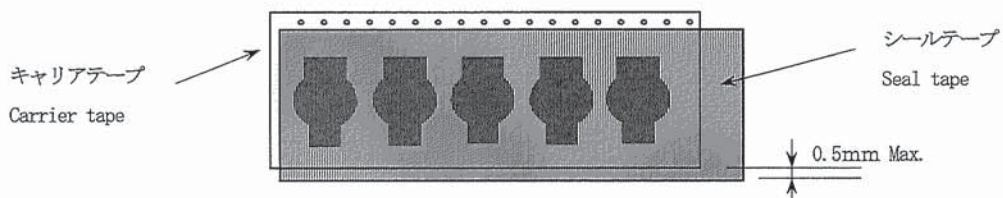
Winding end

- ① 巻き終りのキャリアテープ (空部) は、10 cm以上とする。
The end of carrier tape shall be vacated 10 cm or more.
- ② 巻き終りのシールテープ (リーダー部) は、20 cm以上とする。
The end of seal tape (lead tape) shall be pull out 20 cm or more.
- ③ 巻き終りのシールテープ (リーダー部) を固定する粘着テープは長さ約 10 cmでとめること。
Surface tack tape for fixing seal tape shall be about 10 cm.

(3) キャリアテープとシールテープのズレ

Discrepancy between carrier tape and seal tape.

- ① キャリアテープからシールテープのはみ出しは、0.5 mm以下とする。
The discrepancy between seal tape and carrier tape shall be 0.5mm or less.



- ② シールテープのキャリアテープ送り穴へのかかりは、0.75 mm以下とする。
The overlapped seal tape with the pitch holes of carrier tape shall be 0.75 mm or less.

